

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Тип покрытия	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)
P	Сталь	KP1230	70-200	0.5-1.2
M	Нержавеющая сталь	KP1230	70-100	0.3-0.8
K	Чугун	KP1230	70-200	0.5-1.2