

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость	Тип покрытия	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)
P	Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	≤180 HB	HR5110	190 (140-250)	0.25 (0.1-0.35)
			HR5120	190 (140-250)	0.3 (0.15-0.4)
			HR5130	190 (140-250)	0.3 (0.15-0.4)
	Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь	180-280 HB	HR5110	170 (130-250)	0.2 (0.1-0.35)
			HR5120	170 (130-250)	0.25 (0.15-0.35)
			HR5130	170 (130-250)	0.25 (0.15-0.35)
	Легированная инструментальная сталь	280-350 HB	HR5110	150 (110-240)	0.15 (0.08-0.25)
			HR5120	150 (110-240)	0.2 (0.1-0.35)
			HR5130	150 (110-240)	0.2 (0.1-0.35)
M	Нержавеющая сталь	≤270 HB	HR5110	120 (80-90)	0.2 (0.1-0.3)
			HR5120	120 (80-90)	0.2 (0.1-0.3)
			HR5130	120 (80-90)	0.2 (0.1-0.3)
K	Чугун	180-250 HB	HR5110	120 (80-210)	0.2 (0.1-0.35)
			HR5120	120 (80-210)	0.25 (0.15-0.35)
			HR5130	120 (80-210)	0.25 (0.15-0.35)